

SOLDADURA E71T-11

WS TOOLS



DESCRIPCIÓN

El alambre tubular E71T-11 está diseñado para soldar sin necesidad de gas de protección, siendo ideal para condiciones de trabajo en exteriores o en ambientes con corrientes de aire. Proporciona una excelente apariencia del cordón de soldadura, bajas salpicaduras y cobertura total de escoria. Es especialmente eficaz para una sola pasada en materiales delgados o para varias pasadas en secciones de mayor espesor.

ESPECIFICACIONES

- Corriente de soldadura: DCEN (Corriente directa, electrodo negativo)
- Posiciones de soldadura: Horizontal (H), Plana (F), Vertical ascendente (V-arriba), Sobre cabeza (O)
- Gas de protección: No requiere gas de protección
- Composición Química del Metal Depositado (%):
 - Carbono (C): 0.18
 - Manganeso (Mn): 0.50
 - Silicio (Si): 0.34
 - Azufre (S): 0.006
 - Fósforo (P): 0.012
 - Aluminio (Al): 1.35

FUNCION

El E71T-11 se utiliza principalmente en aplicaciones que requieren una soldadura eficiente y de fácil manejo en condiciones adversas, especialmente en trabajos al aire libre o en espacios donde el uso de gas de protección resulta complicado.

USOS

- Fabricación general
- Soldadura de acero galvanizado
- Construcción civil
- Reparaciones y mantenimiento en estructuras metálicas

POSICIÓN ELECTRODO



- Propiedades Mecánicas del Metal Depositado (AW):
 - Límite elástico (Yield Point ReH): 480 MPa
 - Resistencia a la tracción (Tensile Strength Rm): 530 MPa
 - Elongación (A4%): 23%

RECOMENDACIONES

1. Para evitar la oxidación, el alambre debe mantenerse en condiciones secas y con el empaque en buen estado antes de soldar.
2. Las superficies a soldar deben limpiarse adecuadamente para eliminar impurezas como aceite, óxido y humedad.
3. Las condiciones de soldadura mencionadas anteriormente son solo de referencia; se recomienda realizar una calificación del procedimiento de soldadura según el proyecto antes de la soldadura formal.

CERTIFICACIONES

WS A5.20 ASME
SFA-A5.20 E71T-11