

SOLDADURA ER308L WS WELDING



DESCRIPCIÓN

El ER308L es un alambre sólido de acero inoxidable con bajo contenido de carbono, diseñado para procesos de soldadura MIG en aceros inoxidables tipo Cr-Ni 18-8. Su formulación permite obtener cordones de soldadura con excelente resistencia a la corrosión, buena fluidez y alta ductilidad. Compatible con corriente continua DCEP, ofrece estabilidad de arco y depósitos limpios en aplicaciones industriales y metalmecánicas.

ESPECIFICACIONES

- Clasificación: ER308L
- Diámetro: 0.9 mm
- Tipo de material: Alambre sólido de acero inoxidable
- Polaridad recomendada: DCEP
- Posición de soldadura: Plana (F)
- Aplicación principal: Soldadura de aceros inoxidables Cr-Ni 18-8
- Bajo contenido de carbono para minimizar precipitación de carburos
- Excelente resistencia a la corrosión
- Alta ductilidad y buena resistencia mecánica
- Buena estabilidad de arco y bajo nivel de salpicadura
- Composición química típica (%):
 - Carbono (C): 0.023
 - Manganeso (Mn): 1.66
 - Silicio (Si): 0.59

FUNCION

Está diseñado para realizar uniones soldadas en aceros inoxidables austeníticos, proporcionando cordones resistentes a la corrosión, con buena integridad estructural y excelente acabado superficial. Su bajo contenido de carbono reduce el riesgo de corrosión intergranular en aplicaciones sometidas a humedad, agentes químicos o temperaturas moderadas.

USOS

Ideal para fabricación y reparación de estructuras en acero inoxidable, tuberías, tanques, equipos alimentarios, industria química, metalmecánica, mantenimiento industrial y aplicaciones donde se requiera resistencia a la corrosión y buena calidad de soldadura.

POSICIÓN ELECTRODO



- Azufre (S): 0.011
- Fósforo (P): 0.019
- Cromo (Cr): 20.88
- Níquel (Ni): 9.15
- Cobre (Cu): 0.20

Propiedades mecánicas del metal depositado:

- Resistencia a la tracción: 530 MPa
- Elongación: 40%

CERTIFICACIONES

AWS A5.9 ER308L
BS EN ISO 14343-A-G (19 9 L)
BS EN ISO 14343-B-SS308L
JIS Z3324 YS308L